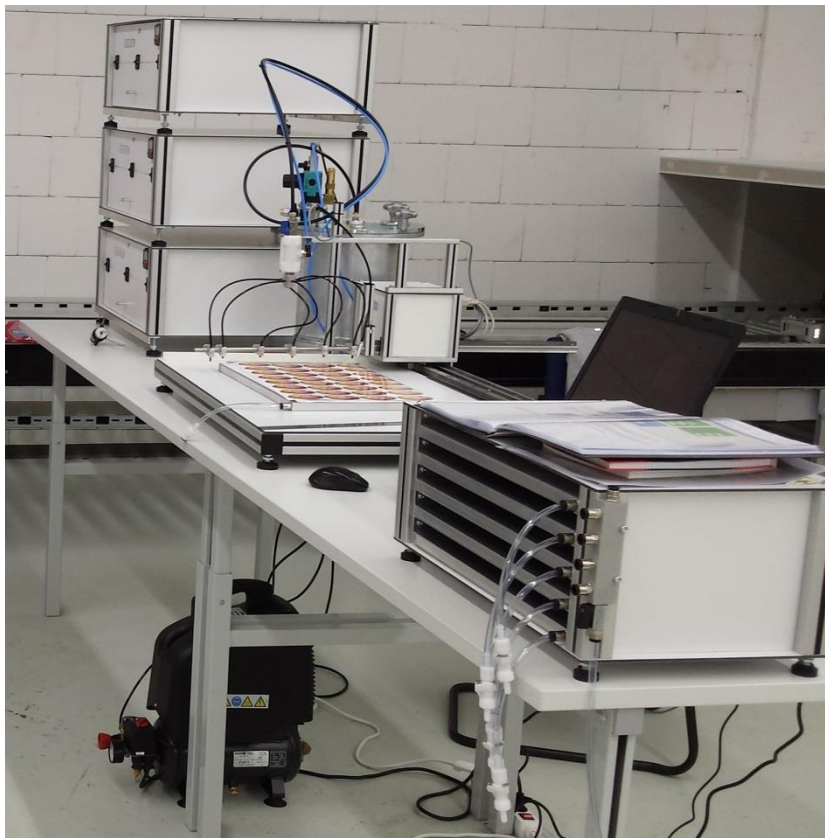


## Halbautomatisches Domingsystem SDT-DS-503 UV mit Mehrfachdosiereinheit

Der robotergesteuerte Domingsystem **SDT-DS-503 UV** mit dem **2-Achsen-Dosierroboter SIVARO 3** ermöglicht den Einstieg in den Bereich der professionellen Herstellung von großer Auflagen an domierten Werbeartikeln mit UV Doming Material.



**SDT-DG-503 UV** ist ein halb automatischer Dosier- und UVA-Härtearbeitsplatz für die Herstellung von domierten Etiketten mit einer Dosierleistung von mindestens 1800 Etiketten/Stunde (6,0 x 1,5 cm Fläche).

Für das zeitsparende Handling werden für die Verarbeitung von Domingmaterial eine neu entwickelte Mehrfachdosiereinheit mit 6-fach-Verteiler und ein Vakuumplattensystem für die Haftung der Folien eingesetzt. Die exakte Ausrichtung des Folienbogens und Kontrolle der durchgeführten Programmierung erfolgt mit Hilfe einer **Laserpositioniereinrichtung**. Der Domingroboter ist für die Verarbeitung von Domingmaterial auf Bogengrößen bis DIN A3 (Überformat) konzipiert.

## Produktbeschreibung **2-Achsen-Dosierroboter SIVARO 3**

Der **Dosierroboter SIVARO 3** ist ein CNC-betriebenes Dosiersystem zur Herstellung von Domingetiketten mit **Domingmaterial** in unterschiedlichen Formen.

## Technische Daten **SIVARO 3**

- Fahrweg: X-550 mm, Y-320 mm
- Steuerung mit integriertem Dosiergerät
- Notebook mit Software „Doming“
- Software „Doming“ in Deutsch, Englisch, Polnisch
- Quetschventil SVA 10
- 6-fach-Dosierverteiler
- Führungsschiene für Dosierschläuche
- USB-Anschluss
- Stromversorgung 24 W
- Betriebstemperatur: 0-40 °C
- Abmessungen Achsensystem: (B/T/H): 800/500/400 mm
- Abmessungen Steuergerät: (B/T/H): 330/330/100 mm
- Gewicht Achsensystem: 20 kg
- Gewicht Steuergerät: 1 kg

## Aufbau **SIVARO 3**

- Antrieb X-Y Achse:        Linearführungen  
                                  Zahnstangen und Zahnräder  
                                  Schrittmotoren
- Dosierung:                Spezial-Quetschventil  
                                  6-fach-Verteiler
- Steuerung mit integriertem  
  Dosiergerät:            **Laserpositioniereinrichtung**  
                                  Platine mit Motortreiber bis 4 A  
                                  Druckregler  
                                  Manometer  
                                  Dongle
- Software „DOMING“:    Arbeitsmöglichkeiten (Manuel, Automatik, Teach-in)  
                                  Herstellung von Punkt, Linie, Kreis, Rechteck und Oval  
                                  Steuerung von Einfach- und Mehrfach-Ventil

## Prinzip **SDT-DS-503 UV**

### Dosierung:

Zentrale Einheit für die Dosierung ist der CNC-betriebene Dosierroboter „SIVARO“ mit 2 Achsen, einem Spezialventil mit bis zu 6 Dosierausgaben, einer lasergesteuerten Positionierhilfe und einer für die Domingherstellung entwickelten Software in mehreren Sprachen.

Das Domingmaterial wird mittels Druckluft über ein pneumatisches Spezialventil mit 6-fach-Verteiler auf die zu beschichtenden Etiketten auf der Folienfläche dosiert. In Abhängigkeit von der gemischten Menge kann über längere Zeit die Dosierung in einem kontinuierlich verlaufenden Arbeitsgang erfolgen.

Das pneumatische Spezialventil ermöglicht eine zeitgesteuerte Dosierung und reproduzierbare Dosiermenge über ein Dosiergerät. Dadurch können immer gleichmäßige Dome mit konstanten Domhöhen produziert werden.

### Vakuumplatte:

Das gesamte Handling der Folien von der Beschichtung bis zum Abschluss der Härtung erfolgt mit Hilfe eines permanent arbeitenden Vakuumsystems. Auf ein Haftspray kann dadurch verzichtet werden.

Die bereits beschichtete und auf der Vakuumplatte angesaugte Folie, kann bis zur Härtung in dem Regal für insgesamt 5 Vakuumplatten zwischengelagert werden.

Die Aushärtung des Domingmaterial auf den Folien kann direkt auf den Vakuumplatten in dem Lichthärtegerät erfolgen. Dadurch wird auch während des Härtungsprozesses die Folie mit den beschichteten Etiketten sicher und eben auf der Saugplatte gehalten. Nach Ablauf der programmierten Härtezeit wird die Vakuumplatte aus dem Lichthärtegerät entnommen, das Vakuum abgeschaltet und die fertigen Etiketten durch den Bediener entnommen und der weiteren Verwendung zugeführt.

### UVA-Härtung:

Das Domingmaterial wird mit dem Lichthärtegerät gehärtet.

### Vorteile:

Die Herstellungszeiten für die Anfertigung von Domingartikeln mit UV Domingmaterial werden deutlich verringert. Als Verbrauchsmaterialien fallen nur noch Schläuche und Reinigungsmittel an. Das Handling mit dem Domingmaterial wird einfacher und sicherer.

## Ausstattungsumfang **Domingsystem SDT-DS-503 UV**

- 1 Stück 2-Achsen-Dosierroboter SIVARO 3 mit zeitgesteuertem Dosiersystem
- 1 Stück 1-bis 6-fach-Dosiereinheit
- 1 Stück pneumatisches Spezialventil SVA10
- 1 Stück Software „Doming“ in Deutsch, Englisch, Polnisch
- 3 Stück UV Lichthärtegeräte für A3 Bogen
- 1 Stück Vakuumpumpe VP 1-40
- 5 Stück Vakuumplatten VP 4530 (450 x 300 x 17 mm)
- 1 Stück Regal für 5 Vakuumplatten
- 1 Stück Materialdruckbehälter MDG
- 1 Stück Kompressor